

Zavedení postprocesoru Fusion 360 – nové prostředí

Niže naleznete postup pro zavedení postprocesoru v novém prostředí Fusion 360 -

- Vytvořte nový NC program a přejděte do záložky nastavení bod 1,2
- Dále zvolte tři tečky u možnosti Postprocesor bod 3
- Ve stromu po levé straně zvolte pravým tlačítkem myši "Linked" a následně "Link folder" bod 4,5
- Vyberte složku v které máte uloženy postprocesory
- Posledním bodem zvolte každý Váš posptocesor v okně uprostřed a zatrhněte možnost "Run without restrictions" – bod 6,7

Postup:

💽 Autodesk Fusion 360						-
III 📑 🗉 🖏 T 🖉 🛔 🙎		A 2.5D Milling - Mounting Plate v2*			× +	3 🖲 🗍 🙆
	NC program: NCProgram1		.3			×
NASTAVENI V 2D V	Nastavení Onerace					
🛪 PROHLIŽEČ 🔹 🔍	opciace					
	Machine and Post		Vlastnesti postprocesoru			:
Pojmenované pohledy	Use machine configuration		 Bezepecne odjezdy 			
Modely			Beznecov odjezd X	0		
▲NC Programs	Poscprocesor CAD Stu	dio Redennan 550/040 / CS_Redennan_550_040_v10.p • //				
A NCProgram1	Použít kaskádový postprocesor		Bezpecny odjezd Y	0		
A 💿 🔽 Nastavení	Brogram		Bezpecny odjezd Z	0		
Setup1 O	Kaihawa aartaracarad			-		×
() (11/1 (0:00:47)) Face1	Kninovna postprocesoru					-
T1 (0:05:30) 25 Adaptive1	Hledat				Filtry Informace	0-0
TT2 (0:00:23)12D Contour1	Nedávné	Název Popis			Dodavatel	
► (T5 (0:00:53)] 2D Pocket1	 Moje postprocesory 	CADStudio CAD Studio Heidenhain 530/640			CADStudio	
[Lámání třísek] [T6 (0:00:11) [Vision 1] [Visio	Místní				Standard postprocesor for Heidenhai	n 530/640
Závitnik] [T8 (0:00:14)] 9/16	Linked Clink folder				by CAD Studio s.r.o. an Arkance Syst company	.ems
T3 (0:00:19)] 2D Chamfer1	Heid O Elik todel	9			Schopnosti	
⊿ 👁 🗁 Setup2 💿	Knihovna Fusion 360				P	
T171 (0:00:23)] Face3	1				Verze	
T1 (0:01:21)] 2D Adaptive3	1		6		42798	
[T1 (0:05:09)] Adaptive3	1				Extension	
[15 (0:00:35)] 2D Pocket4					Security settings	-
T2 (0:00:20) 2D Pockets					Run without restrictions	7
(12 (0:00:00) 25 0000012	Pravé tlačítko myši			L		-
Lámání třísek) [T6 (0:00:11]						
Závitnik] [T8 (0:00:14)] 9/1(
D 🐼 🧇 [T3 (0:00:20)] 2D Chamfer2						
PŘIKAZOVÝ ŘÁDEK					Vybrat	Zrušit

V případě otázek či problémů prosím o kontaktování centra podpory. <u>https://helpdesk.cadstudio.cz/</u>

PRAHA, Líbalova 1/2348, 149 00 Praha 4

Tel. : +420 910 970 111 - info.cz@arkance-systems.com - www.arkance-systems.cz